

## SYNTHETIC SIC-ISOPRENE RUBBER SKI-3

► **Cis-isoprene synthetic rubber with a minimum content of 1,4-bonds amounting to 96% is essentially a product of isoprene polymerization in isopentane solution in the presence of catalyst based on titanium compounds. It contains darkling antioxidant.**

► Каучук синтетический цис-изопреновый с содержанием звеньев - 1,4 не менее 96%, является продуктом полимеризации изопрена в растворе изопентана в присутствии катализатора на основе соединений титана. Содержит темнеющий антиоксидант.

► **Product characteristics: Appearance – bale of gray color with shades of blue and brown color; weight of a bale - (30 ± 1) kg; packing – a plastic container, a metal container; shelf life – two (2) year since the date of manufacture**

► Характеристики продукта: Внешний вид – брикет серого цвета с оттенками синего, коричневого; вес брикета - (30 ± 1) кг; упаковка – пластиковый контейнер, метал.контейнера; гарантийный срок хранения продукции - 2 года со дня изготовления.

Parameter	SKI-3 / IR SKI-3		Test method
	group I	group II	
<b>Mooney viscosity ML 1+4 (100 °C) (without rolling) /</b> Вязкость по Муни ML <sub>1+4</sub> (100 °C) (без вальцевания)	<b>80±5</b>	<b>70±5</b>	based on method ASTM D 1646
<b>Stearic acid content, % /</b> Массовая доля стеариновой кислоты, %	<b>0,6-1,4</b>	<b>0,6-1,4</b>	method of supplier
<b>Volatile matter content, %, max /</b> Массовая доля летучих веществ, %, н/б	<b>1,0</b>	<b>1,0</b>	based on method ASTM D 5668
<b>Ash content, %, max /</b> Массовая доля золы, %, н/б	<b>0,6</b>	<b>0,6</b>	based on method ASTM D 5667
<b>Standing Antioxidant content, % (CAS №82209-88-9) /</b> Массовая доля антиоксиданта, %	<b>0,20-0,40</b>	<b>0,20-0,40</b>	method of supplier
<b>Metals content, %, max, namely /</b> Содержание металлов, % <b>iron /</b> железо <b>titanium /</b> титан	<b>0,005</b> <b>0,06</b>	<b>0,005</b> <b>0,06</b>	method of supplier
<i>ASTM D 3403, 135 °C × 30 or 40 min</i>			
<b>Tensile strength at 300 % stretching, MPa, min</b> Условное напряжение при 300 % удлинении, МПа, не менее	<b>7,0</b>	<b>7,0</b>	based on method ASTM D3403
<b>Tensile strength at stretching, MPa, min</b> Условная прочность при растяжении, МПа, н/м	<b>27,5</b>	<b>27,0</b>	based on method ASTM D3403
<b>Relative elongation at break, %, min</b> Относительное удлинение при разрыве, %, н/м	<b>500</b>	<b>500</b>	based on method ASTM D3403
<i>Curing characteristic of rubber compound / Вулканизационные характеристики</i>			
<i>Rheometer MDR 2000, measurement conditions: 160 °C, deformation of 0.5°, MH at 30 min. / Реометр MDR 2000, условия измерения: 160 °C; деформ. 0,5°, MH при 30 мин</i>			
<b>Minimum torque (ML), dNm /</b> Минимальный крутящий момент (ML), дНм	<b>Information data determined optionally for data set /</b> Информационные данные, определяются факультативно для набора данных		based on method ASTM D 5289
<b>Maximum torque (MH), dNm /</b> Максимальный крутящий момент (MH), дНм			based on method ASTM D 5289
<b>Prevulcanization start time (ts1), min /</b> Время до начала вулканизации, (ts1), мин			based on method ASTM D 5289
<b>Time to 50% vulcanization (T50), min /</b> Время достижения 50 % степени вулканизации, (t50), мин			based on method ASTM D 5289
<b>Time to 90% vulcanization (T90), min /</b> Время достижения 90 % степени вулканизации, (t90), мин			based on method ASTM D 5289

JSC Sibur, Manufacturer, Russia



Lvl.13, 167 Macquarie St  
Sydney, NSW 2000  
Australia

Sales department  
Ph: +61 2 8667 3156  
Fax: +61 2 9475 0306  
email: sales@aquaries-au.com